

## INFORMACJE ZAMIESZCZANE NA OPAKOWANIACH ZEWNĘTRZNYCH

Pudełko kartonowe

### 1. NAZWA PRODUKTU LECZNICZEGO

Baldivian Noc, 441,35 mg, tabletki drażowane

*Valerianae extractum hydroalcoholicum siccum*

### 2. ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI CZYNNEJ

Każda tabletką drażowana zawiera 441,35 mg wyciągu (jako suchy wyciąg) z *Valeriana officinalis L., s.l.* korzeń (co odpowiada 2,65 g – 3,27 g korzenia kozłka lekarskiego).

### 3. WYKAZ SUBSTANCJI POMOCNICZYCH

Lek zawiera sacharozę. Dodatkowe informacje, patrz ulotka.

### 4. POSTAĆ FARMACEUTYCZNA I ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

Tabletki drażowane

15 tabletek	(kod: 5909991304348)
30 tabletek	(kod: 5909991304355)
60 tabletek	(kod: 5909991304362)
90 tabletek	(kod: 5909991304379)
120 tabletek	(kod: 5909991304386)

### 5. SPOSÓB I DROGA PODANIA

Podanie doustne.

Tabletkę należy połknąć w całości, popijając odpowiednią ilością płynu.

Należy zapoznać się z treścią ulotki przed zastosowaniem leku.

### 6. OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE PRZECHOWYWANIA PRODUKTU LECZNICZEGO W MIEJSCU NIEWIDOCZNYM I NIEDOSTĘPNYM DLA DZIECI

Lek przechowywać w miejscu niewidocznym i niedostępnym dla dzieci.

### 7. INNE OSTRZEŻENIA SPECJALNE, JEŚLI KONIECZNE

### 8. TERMIN WAŻNOŚCI

Termin ważności (EXP):

**9. SPECJALNE WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Przechowywać w temperaturze poniżej 30°C.

**10. SPECJALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE USUWANIA NIEZUŻYTEGO PRODUKTU LECZNICZEGO LUB POCHODZĄCYCH Z NIEGO ODPADÓW, JEŚLI WŁAŚCIWE****11. NAZWA I ADRES PODMIOTU ODPOWIEDZIALNEGO**

PharmaSGP GmbH  
Am Haag 14, 82166 Gräfelfing  
Niemcy

<logo podmiotu odpowiedzialnego>

**12. NUMER POZWOLENIA NA DOPUSZCZENIE DO OBROTU**

Pozwolenie nr 23574

**13. NUMER SERII**

Nr serii (Lot):

**14. OGÓLNA KATEGORIA DOSTĘPNOŚCI**

OTC – Lek wydawany bez recepty

**15. INSTRUKCJA UŻYCIA**

Lek roślinny stosowany w łagodzeniu zaburzeń snu.  
Nie należy stosować tego leku u dzieci w wieku poniżej 12 lat.

Dawkowanie

1 tabletką drażowaną pół godziny do jednej godziny przed snem, jeśli to konieczne dodatkowo ta sama dawka (1 tabletką) w godzinach wieczornych.

Jeżeli objawy utrzymują się lub nasilają po 14 dniach stosowania, należy skonsultować się z lekarzem.  
Należy zapoznać się z treścią ulotki przed zastosowaniem leku.

**16. INFORMACJA PODANA SYSTEMEM BRAILLE’A**

Baldivian Noc

**17. NIEPOWTARZALNY IDENTYFIKATOR – KOD 2D**

<Nie dotyczy.>

**18. NIEPOWTARZALNY IDENTYFIKATOR – DANE CZYTELNE DLA CZŁOWIEKA**

<Nie dotyczy.>

**MINIMUM INFORMACJI ZAMIESZCZANYCH NA BLISTRACH LUB OPAKOWANIACH FOLIOWYCH**

**Blister**

**1. NAZWA PRODUKTU LECZNICZEGO**

Baldivian Noc, 441,35 mg, tabletki drażowane

*Valerianae extractum hydroalcoholicum siccum*

**2. NAZWA PODMIOTU ODPOWIEDZIALNEGO**

PharmaSGP GmbH

<logo podmiotu odpowiedzialnego>

**3. TERMIN WAŻNOŚCI**

EXP

**4. NUMER SERII**

Lot

**5. INNE**